

**HELI**  
ELEVANDO EL FUTURO

**CBD20-150**

**Transpaleta Eléctrica  
2.0 Ton EPS**

## **Ventajas**

Configuración y prestaciones

Dirección electrónica EPS de cómodo manejo y silenciosa.

Reducción de velocidad en giros para mayor seguridad.

Motor tracción AC de baja sonoridad, sin escobillas y sin mantenimiento.

Elevación rápida, eficiente y con limitador de serie.

Freno electromagnético con frenado regenerativo.

Controlador AC de más potencia y con múltiples sistemas de protección automáticos.



## **Opciones**

Batería 140Ah. Sin mantenimiento y cargador incorporado.

Botón de desbloqueo timón en posición vertical.

**Tecnología AC corriente alterna**

**Dirección electrónica EPS**

**Reducción velocidad en giros**



**24 AÑOS SIENDO EL FABRICANTE  
Y VENDEDOR DE MÁQUINAS Nº 1 EN CHINA**



# CBD20-150

Características		
Modelo		CBD20
Nº Configuración		470
Capacidad de carga	kg	2000
Centro de gravedad	mm	600
Distancia entre ejes	mm	1390
Tipo operación		Conductor acompañante
Ruedas		
Tipo ruedas		PU
Rueda motriz / Estabilizadora / Ruedas apoyo		1/1/4
Tamaño rueda motriz	mm	Ø 248 x 75
Tamaño ruedas apoyo	mm	Ø 84 x 80 (Doble rodillo)
Tamaño ruedas estabilizadoras	mm	Ø 115 x 55
Dimensiones		
Altura de las horquillas descendidas	mm	85
Altura de las horquillas elevadas	mm	195
Altura máxima de elevación	mm	110
Anchura exterior de horquillas	mm	540/600/650/685
Anchura interior entre horquillas	mm	200/260/210/345
Longitud de horquillas	mm	1150/1200
Anchura de horquillas	mm	170
Espesor de horquillas	mm	75
Longitud total	mm	1750
Anchura total	mm	720
Altura total con timón	mm	1385
Altura total sin timón	mm	850
Radio de giro mínimo	mm	1575
Anchura pasillo trabajo con pallet 800x1200	mm	1900
Anchura pasillo trabajo con pallet 1000x1200	mm	1940
Prestaciones		
Velocidad máxima con/sin carga	km/h	3.5 /4.0
Velocidad elevación con/sin carga	mm/s	20/25
Velocidad descenso con/sin carga	mm/s	40/30
Subida en rampa con/sin carga	%	5/7
Configuración eléctrica		
Motor tracción	kW	AC 1.5
Motor elevación	kW	DC 1.2
Motor dirección	kW	DC 0.15
Batería Voltaje/capacidad	V/Ah	24/210
Freno		Electromagnético/Regenerativo
Controlador		CURTIS
Peso		
Peso baterías		202
Peso total en servicio con baterías		600

\*Las especificaciones y equipamientos están sujetos a cambios sin previo aviso.



Interlaken Maquinaria S.A. de C.V.

[www.helimontacargas.com.mx](http://www.helimontacargas.com.mx)

Teléfonos: Ciudad de México (55) 33005105 ; Otra Ciudad (01) 800 000 4354

Correo: [info@interlakenmaq.com](mailto:info@interlakenmaq.com)